

**BUONE PRATICHE IN ALTERNANZA SCUOLA LAVORO**  
**A.S. 2014/15**

**ISTITUTO SCOLASTICO**

I.S. " F. Morano" Tipologia di indirizzo di studio coinvolto: ITI. Codice meccanografico: NAIS9003@istruzione.it  
Indirizzo: Via Circunvallazione Ovest. Città: Caivano

**TITOLO DEL PROGETTO**

**TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE**

**"C-5 FSEPAC\_POR\_CAMPANIA-2014-26"**

**ore 120 in tre settimane + vitto + alloggio , + 10 ore preparazione area sicurezza.**

**Periodo di realizzazione: 15 giugno/3 luglio 2015 . Località aziendale: Cava de' Tirreni (Sa)**

**BREVE DESCRIZIONE**

Nel rispetto dei dati contestuali, la dirigenza ha delineato il seguente indirizzo: negoziazione con le aziende del territorio e non, privilegiando, ove possibile le esperienze fuori dal contesto, utilizzando il viaggio come sapere; costituzione del comitato scientifico; realizzazione delle iniziative durante i mesi estivi anche per colmare il vuoto delle opportunità del contesto. Le tematiche sono state individuate dopo un lungo approfondimento tra i tutor aziendali e scolastici, nella fase progettuale, utilizzando anche la formula del colloquio preventivo con gli studenti. Il progetto specifico, attraverso le attività di stage, con il valore aggiunto del viaggio come sapere culturale e scientifico ha coinvolto 17 alunni del nostro Istituto. Il percorso è stato caratterizzato da una forte valenza professionalizzante. Lo stage della durata di 120 ore presso l'Azienda EMMEFFECI SRL di Cava de' Tirreni che ha previsto una parte formativa teorica e una parte pratica, riguardante l'automazione industriale.

- Inquadramento: costituito da lezioni frontali teoriche; didattica laboratoriale; discussione in lezioni frontali.
- Corretta progettazione e caratteristiche tecniche dei materiali impiegati.
- Norme di sicurezza sul luogo di lavoro. Segnaletica e DPI.
- **Esercitazione:** costituita da prove pratiche in cui gli studenti hanno progettato degli impianti, alcuni dei quali sono stati poi realizzati nel corso dello stage.
- Laboratorio: costituito da giornate in cui sono state fornite informazioni, descrizioni e caratteristiche tecniche su impianti elettrici, linguaggi per dispositivi utilizzati nell'automazione industriale (PLC), realizzazione impianti.
- Visite a ad aziende che utilizzano altamente l'automazione industriale (Johnosn Control, Cormidi, Comelit) è stato articolato in uno stage che comprendeva sia aspetti teorici che pratici, riguardanti l'automazione industriale.

**Fasi realizzate:** linee guida interne e delibere degli OO.CC; ricerca delle aziende e convenzioni; incontri con le famiglie; colloquio tutor aziendali e studenti; patto formativo, percorso con monitoraggio in itinere con trascrizione delle emozioni tramite diario di bordo, certificazioni finali e socializzazione in itinere e finale (cartacea multimediale e web). Verifica nei consigli e restituzione dei dati agli OO.CC., aziende e genitori

**PARTNER COINVOLTI**

DENOMINAZIONE

**EMMEFFECI SRL di Cava de' Tirreni (SA)**

**STUDENTI COINVOLTI**

CLASSI	NUMERO DI ALUNNI
Triennio ITI	16

**RISULTATI OTTENUTI**

Gli studenti hanno acquisito competenze sui processi di automazione industriale e sui meccanismi e macchine per l'attuazione e il controllo: Saper cogliere le potenzialità delle nuove tecnologie. Saper relazionarsi e socializzare nell'ambito dell'attività lavorativa. Conoscere il D.Lgs. 81/08e s.m.i. nell'ambito della sicurezza nei luoghi di lavoro ed applicarla specificamente per le attività produttive previste dal progetto. Saper utilizzare gli strumenti Hardware e software. Saper sviluppare e realizzare sistemi di archiviazione digitale. Saper progettare e implementare un software per il controllo dell'impianto. Saper sviluppare capacità di utilizzare tecnologie gestionali.

Gli studenti nel rispetto delle potenzialità individuali hanno raggiunto specifici livelli di competenze che si sono così declinate: eccellenti n. 5 , buono n. 7 e sufficiente n. 5

**Produzione: diari di bordo, video e foto**

**Il Dirigente Scolastico**  
**f.to prof.ssa Eugenia Carfora**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2 del D. Legislativo n. 39/1993