



**Istituto Superiore "F. Morano"**  
Via Circumvallazione Ovest - 80023 – L. tà P.co Verde  
Caivano (Na) Tel. 0818343113 - Sito web: [www.ismorano.edu.it](http://www.ismorano.edu.it) - PEC:  
nais119003@pec.istruzione.it  
C.F.:93056780633 – Codice Univoco: UFJV84

**Prot. n.4475/2.2.e**

**28 Dicembre 2020**

Sito Web  
Agli interessati \*\*

**Oggetto: A.S. 2020/2021.**

Istituzione Comitato di Valutazione (aa.ss. 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021),  
ai sensi della L. n.107/2015, comma 129.

**II integrazione per l'a.s. 2020/2021**

### **IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

- Vista** la legge n.107 del 13 luglio 2015, comma 129;
- Preso atto** della nomina del componente esterno, Dirigente Scolastico, Tufano Salvador, dall'U.S.R. della Campania, con decreto prot. n. AOODRCA/RU/30296 del 18 dicembre 2018;
- Visto** il decreto di istituzione triennale (aa.ss. 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021), datato 21 Dicembre 2018, prot. n. 5061/2.2.e;
- Preso atto** che il decreto datato 21 Dicembre 2018, prot. n. 5061/2.2.e, **veniva integrato in data 27 gennaio 2020, decreto prot. n. 302/2.2.e, con il subentro:** componente docenti, Guarino Alessandro, cl B015; componente genitori Crispino Giovanni; componente studentesca, Capoluongo Domenico;
- Preso atto** della elezione nel Consiglio di istituto (n. 3, punto n. , del 23 Novembre 2020) della componente studentesca annuale, ovvero con lo studente Marino Antonio III A, meccanica/meccatronica;
- Considerate** le attività specifiche del Comitato di valutazione:
- **individuare** i criteri per la valorizzazione dei docenti i quali dovranno essere desunti sulla base:
    - a) della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico delle studentesse e degli studenti;
    - b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze delle studentesse e degli studenti e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;
    - c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo e didattico e nella formazione del personale (Art.11- lettere a,b,c);

- **esprimere** il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo. Per lo svolgimento di tale compito l'organo è composto dal dirigente scolastico, che lo presiede, dai docenti previsti nel comma 2 dell'art.11 e si integra con la partecipazione del docente cui sono affidate funzioni di tutor il quale dovrà presentare un'istruttoria;
- **valutare** il servizio di cui all'art.448 (Valutazione del servizio del personale docente) su richiesta dell'interessato, previa relazione del dirigente scolastico, ed esercita le competenze per la riabilitazione del personale docente, di cui all'art.501 (Riabilitazione). Per queste due fattispecie il comitato deve operare con la presenza dei genitori e degli studenti, salvo che la valutazione del docente riguardi un membro del comitato che verrà sostituito dal consiglio di istituto;
- **individuare** i criteri per la valorizzazione del personale ATA (Assistenti Amministrativi, Assistenti Tecnici e Collaboratori Scolastici), i quali dovranno essere desunti sulla base: di attività da svolgersi, oltre l'orario ordinario, mirate alla risoluzione di pratiche per il miglioramento dell'offerta formativa (area digitalizzazione e risoluzione di casi sensibili; attività di comunicazione per l'immagine della scuola; attività per interventi nell'ambito del decoro e del miglioramento funzionale strumentale);

### ISTITUISCE

per l'a.s. 2020/2021 il **Comitato di Valutazione**, con II integrazione, come di seguito indicato:

N.	Nominativo	Qualifica	Individuazione
1	Pone Paolo	Docente	C.D. n. 2, 11 Settembre 2018
2	Guarino Alessandro	Docente	C.D. n. 2, 10 Settembre 2019
3	Strazzullo Luciano	Docente	C.I. n. 2 del 29 Novembre 2019
4	Crispino Giovanni	Genitore	C.I. n. 2 del 29 Novembre 2019
5	Marino Antonio	Studente ( III A mecc/meccatronica)	C.I. n. 3 del 23 Novembre 2020
6	Eugenia Carfora	Dirigente Scolastico, Presidente	
7	Tufano Salvador	D.S., componente esterna	U.S.R. per la Campania prot. n. AOODRCA/RU/30296, 18 dicembre 2018

**Nota:** si evidenzia che prossimamente, si terrà la 1<sup>a</sup> riunione per l'insediamento relativo l'a.s. 2020/2021  
Il presente è notifica

Il Dirigente Scolastico  
f.to Prof.ssa Eugenia Carfora  
firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3  
comma 2 del D. Legislativo n. 39/1993